

**33CL PERSONAL.TC26**

peso gr. 170 circa

**SETTORE UTILIZZO****BIRRA***Qualsiasi utilizzo diverso da quello indicato dovrà essere concordato con i nostri tecnici***CONFORMITA'**

Il contenitore in oggetto è conforme a:

**D.M. del 21/03/73** e successivi aggiornamenti (che mantiene la sua piena validità anche dopo l'entrata in vigore del Regolamento CE n° 1935/2004 del 27/10/04):

il contenitore in vetro (sodico-calcico) appartiene categoria A ed è idoneo a venire a contatto con alimenti.

**D.L. n° 22 del 05/02/97**

Le composizioni chimiche del vetro sono conformi alla Direttiva 94/62/CE e successivi aggiornamenti del 19/02/01 (rif. 2001/171/CE – articolo 5) e del 08/05/06 (rif. 2006/340/CE – articolo 6).

**D.L. 451 del 03/07/76**

I contenitori sono conformi alle norme relative ai "recipienti misura" in recepimento alla Direttiva CEE 75/107 del 19/12/74.

**REG. (CE) 1935/2004**

La tracciabilità del contenitore prodotto è garantita tramite gli elementi riportati nella etichetta pallet.

**CONDIZIONI DI ESERCIZIO**

Sbalzo termico max consentito (Norma ASTM C 149-86)	<b>42 °C</b>	Tattamento superficiale a caldo (Norma CETIE DT 13)	<b>SI</b>
Max carico assiale (Norma UNI 9035)	<b>600 kg</b>	Tattamento superficiale a freddo (Norma CETIE DT 13)	<b>SI</b>
Pressione massima interna da non superare durante il ciclo di pastorizzazione	<b>5,0 bar</b>	Per etichettatura con etichette auto adesive contattare preventivamente il nostro Servizio di Assistenza Tecnica	
Pressione massima interna continua	<b>3,5 bar</b>	Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colla caseina	

- I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza di un corretto ciclo di imbottigliamento che rispetti i parametri su indicati ad un esatto livello di riempimento.
- E' comunque indispensabile che all'uscita del pastorizzatore la temperatura della birra non superi i 30-35° C.

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E TOLLERANZE**

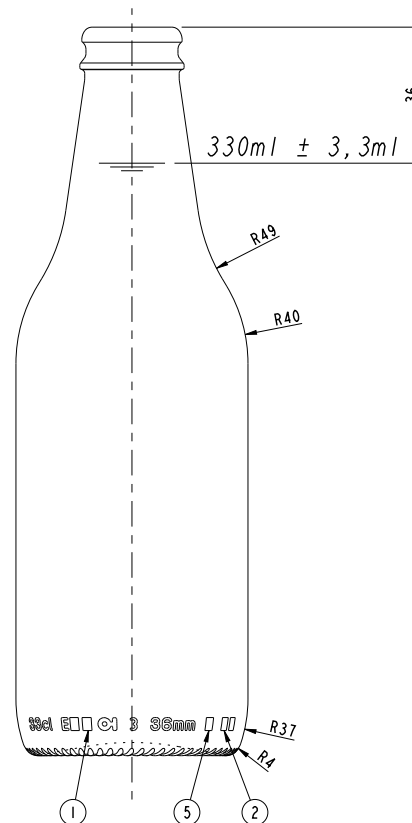
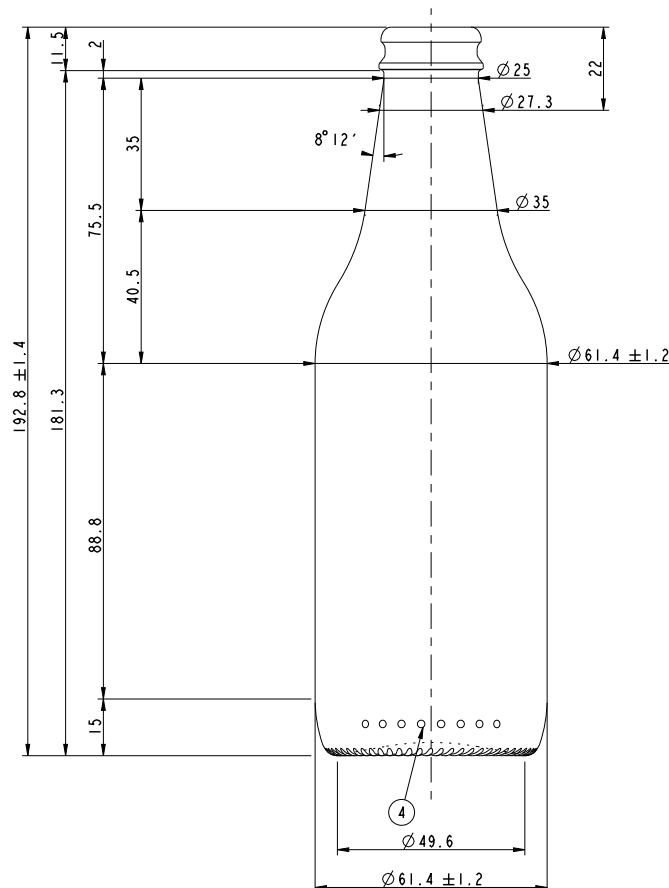
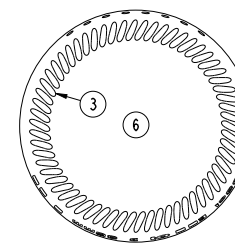
<b>Capacità</b> : 330 ml $\pm$ 3,3 a 36 mm dal R.B.		(Norma ISO/TC63 1984)
<b>Fuori perpendicolarità</b>	mm: 2,2	(sull'asse, Norma CETIE DT 2)
<b>Ovalizzazione corpo</b>	mm: 2,4	(differenza tra diam. max e diam. min. Norma CETIE DT 2)
<b>Diametro interno imboccatura</b>	mm: 16,5 min; 18,5 max (misurato a 3 mm da R.B)	
<b>Diametro minimo foro passante</b>	mm: 15,5	
<b>Diam. max cannuccia utilizzabile</b>	mm: 14,0	

**NOTE**

- E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.
- Lotti di questo contenitore, impiegati in osservanza alle prescrizioni della presente scheda tecnica, presenteranno valori medi di rottura in linea molto contenuti.
- Poiché i risultati di impiego possono essere influenzati dalle condizioni di utilizzo, i valori medi normali di rottura potranno essere concordati con il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, dopo una analisi congiunta della linea di confezionamento. In ogni caso, le garanzie di cui alla presente scheda sono valide solo per il primo utilizzo.
- Se i risultati di utilizzo si discostassero in modo significativo dai valori medi normalmente riscontrati, si consiglia di cambiare il lotto di produzione informando il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, il quale Vi contatterà immediatamente per le necessarie verifiche congiunte e per decidere come risolvere le eventuali non conformità che dovessero essere rilevate.

O-I Manufacturing Italy S.p.A.  
 Via 1° Meggio, 18  
 21040 Origgio(VA), Italy  
 Tel. +39 0243463.1

**CONTAINER & MOULD ENGINEERING**  
**EUROPE**



NOTES:  
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF O-I AND  
 MUST NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED  
 WITHOUT O-I WRITTEN AUTHORIZATION.  
 DIMENSIONS EXPRESSED IN mm  
 ONLY TOLERANCED DIMENSIONS ARE GUARANTEED.  
 MANUFACTURING MARKINGS SHOWN ARE FOR ILLUSTRATIVE  
 PURPOSES ONLY. ACTUAL MARKINGS ON CONTAINER  
 MAY DIFFER, DEPENDANT ON LOCAL LEGISLATION.

CATEGORY BEER	TLT ANGLE 19.45°
MAX. VERTICALITY TOLERANCE 2.2 mm	MEASURING CONTAINER YES
FINISH SAP NUMBER 0724	FINISH REF. SPECIAL
MINIMUM THROUGH BORE 13.5 mm	MAX FILLING TUBE Ø 14 mm
CONTAINER OVERFLOW CAPACITY (BRIMFUL) 343ml APPROX.	
CONTAINER RATED CAPACITY (FILLPOINT) 330ml ± 3,3ml	
CONTAINER WEIGHT 170g APPROX.	
FINISH DESIGNATION IT_26_SPECIAL_H115_0724	MAX GAS VOLUME 6 g/l co2
PROCESS RETURNABLE NO	DESIGN REF. 7367C - I 38B

**STANDARD**  
**33 cl PERSONALIZZATA**

DESIGNER	CD	DATE	13/07/11
CHECKED		DATE	
DRAWING NUMBER 110524	MOULD/SAP NUMBER 007100		

- 1 = TRADEMARK
  - 2 = CAVITY No.
  - 3 = STIPPLING
- THE SHAPE OF STIPPLES IS ONLY AN INDICATION AND THE CONSTRUCTION IS AT THE PRODUCTION PLANT DISCRETION.
- 4 = CAVITY CODE
  - 5 = A GLASS IDENTIFICATION
  - 6 = KNURLING AT PLANT DISCRETION

SCALE 1:1

No	DATE	REVISIONS	DESIGN/CHECK